



KRISTAL



KRISTAL BASE



KHEOS PLUS



KHEOS



ARTIKA

ASTRA PLUS



R-134a
R-134a



KRISTAL



KRISTAL BASE



KHEOS PLUS



KHEOS



ARTIKA

ASTRA PLUS

CARATTERISTICHE TECNICHE (R-134a) - MAIN FEATURES (R-134a)

RECUPERO RICICLO VUOTO CARICA DIAGNOSI

Sistema A/C automatico con banca dati

Funzioni: Recupero, Riciclo, Scarico olio esausto, Vuoto, Controllo tenute, Carica refrigerante, Ripristino olio nuovo, Immissione tracciante, Scarico degli ancondensabili, Riempimento bombola interna.

Componenti:

- Bombola capacità 20 kg
- 1 bilancia elettronica con risoluzione 5g per refrigerante
- 2 bilancie elettroniche con risoluzione 1g per olio nuovo e tracciante
- Data base su SD card estraibile e aggiornabile dall'operatore
- Sensore di pressione
- Sensore di temperatura integrato
- Resistenza bombola
- Elettrovalvole funzioni 220V
- Stampante termica
- Compressore di recupero 12cc
- Distillatore Gas
- Distillatore olio compressore
- 2 filtri refrigerante a cartuccia rapidamente sostituibili dall'esterno
- Struttura in metallo
- Plastiche ad alta resistenza
- 4 ruote
- 3 contenitori olio/tracciante da 250cc graduati
- 2 tubi di carica da 2,5 m 3/8" SAE
- 2 attacchi rapidi con valvola on/off

Manometri: Ø 80mm, zone pressioni di esercizio evidenziate, movimento Pulse Free, classe 1.0 registrabili, fondo scala LP=15 bar HP=30 bar.

Plancia: Display retroilluminato ad alto contrasto, tastiera a membrana integrata nella serigrafia, pulsante arresto rapido di sicurezza, vano porta oggetti.

Refrigerante: R134a

Capacità di recupero: 400 g/min

Pompa vuoto: ad alto grado di vuoto

Peso netto: 68 Kg

Dimensioni: altezza 104 cm, larghezza 48 cm profondità 58 cm

Alimentazione: 220V - 50 Hz

RECOVER RECYCLING VACUUM CHARGE DIAGNOSIS

Automatic A/C system with data base

Functions: Recovery, recycling, discharge, exhausted oil, vacuum, check leaks, charge refrigerant, fill new oil, fill new dyes, discharge non-condensable, fill inner cylinder

Components:

- 20 kg capacity cylinder
- 1 electronic scales with 5g resolution for refrigerant
- 2 electronic scales with 1g resolution for new oil and dye
- Data base on SD card removable and updatable by operator
- Pressure sensor
- Integrated temperature sensor
- Heater cylinder
- 220V electro-valves
- Thermal printer
- 12cc recovery compressor
- Gas distiller
- Compressor oil distiller
- 2 refrigerant filter cartridges easily replaceable from the outside
- Metal structure
- High resistance plastic
- 4 wheels
- 3 250cc grader oil/dye containers
- 2 2,5 m 3/8" SAE charging hoses
- 2 quick couplers with on/off valve

Gauges: Ø 80mm, highlighted operating pressure zones, pulse free movement, class 1.0 adjustable, full scale LP=15 bar HP=30 bar.

Dashboard: High contrast backlit display, membrane keyboard integrated in the silkscreen printing, quick stop safety button, object compartment.

Refrigerant: R134a

Recovery capacity: 400 g/min

Vacuum Pump: high vacuum degree

Net weight: 68 Kg

Size: height 104 cm, width 48 cm, depth 58 cm

Power: 220V - 50 Hz