



KRISTAL



KRISTAL BASE



KHEOS PLUS



KHEOS



ARTIKA

ASTRA PLUS



R-134a
R-134a

KRISTAL



KRISTAL BASE



KHEOS PLUS



KHEOS



ARTIKA



ASTRA PLUS

RECUPERACION RECICLAJE VACIO CARGA DIAGNOSIS

Sistema A/C automático con banco de datos

Funciones: Recuperación, Reciclaje, Descarga de aceite vacía, Vacío, Control de fugas, Carga refrigerante, Introducción de contraste, Descarga de los in condensables, Llenado de la bombona interna.

Componentes:

- Bombona capacidad 20 kg
- 1 balanza electrónica con resolución de 5g para refrigerante
- 2 balanzas electrónicas con resolución de 1g para aceite nuevo y aditivos de contraste
- Banco de datos en tarjeta SD extraíble y actualizable por el operador
- Sensor de presión
- Sensor de temperatura integrado
- Resistencia bombona
- Electroválvulas de funciones 220V
- Impresora térmica
- Compresor de recuperación 12cc
- Destilador de Gas
- Destilador de aceite compresor
- 2 filtros refrigerantes de cartucho rápidamente sustituibles desde el exterior
- Estructura en metal
- Plásticos de alta resistencia
- 4 ruedas
- 3 contenedores de aceite/aditivos de contraste de 250cc graduados
- 2 tubos de carga de 2,5 m 3/8" SAE
- 2 conexiones rápidas con válvula on/off

Manómetros: Ø 80mm, zonas de presiones de ejercicio evidenciadas, movimiento Pulse Free, clase 1.0 ajustable, fondo escala LP=15 bar HP=30 bar.

Placha: Display retroiluminado de alto contraste, teclado de membrana integrada en la serigrafía, botón de parada rápida de seguridad, sitio, porta-objetos.

Refrigerante: R134a

Capacidad de recuperación: 400 g/min

Bomba de Vacío: com elevado grado de vac

Peso neto: 68 Kg

Dimensiones: altura 104 cm, longitud 48 cm, profundidad 58 cm

Alimentación: 220V - 50 Hz

RECUPERATION RECYCLAGE VIDE CHARGE DIAGNOSTIC

Systeme A/C automatique avec banque de donnees

Fonctions: Récupération, Recyclage, Vidange huile usée, Vide, Controle tennes, Charge réfrigérant, injection huile neuve, charge traceur, décharge des incondensables, remplissage bouteille interne

Composants:

- Bouteille capacité 20 kg
- 1 balance électronique avec précision de 5g pour réfrigérant
- 2 balances électroniques avec précision de 1g pour huile neuve et traceur
- Banque de données sur SD card amovible et mise à jour par l'opérateur
- Capteur de pression
- Capteur de température intégré
- Résistance bouteille
- Electrovalve fonctions 220V
- Imprimante thermique
- Compresseur de récupération 12cc
- Distillateur gaz
- Distillateur huile compresseur
- 2 filtros réfrigérant à cartouche remplaçables rapidement de l'extérieur
- Structure en métal
- Plastiques à haute résistance
- 4 roues
- 3 récipients gradués de 250cc huile/traceur
- 2 flexibles de service de 2,5 m 3/8" SAE
- 2 raccords rapides avec valve on/off

Manomètres: Ø 80mm, zones pressions d'exercice mises en évidence, mouvement Pulse Free, classe 1.0 enregistrables, fond échelle LP=15 bar HP=30 bar.

Planche: Ecran illuminé par l'arrière à membrane intégrée dans la sérigraphie, touche d'arrêt rapide de sécurité, compartiment porte-objets.

Réfrigérant: R134a

Capacité de récupération: 400 g/min

Pompe vide: à haut degré de vide

Poids net: 68 Kg

Dimensions: hauteur 104 cm, largeur 48 cm, fondeur 58 cm

Alimentation: 220V - 50 Hz